



UPGRADES



*“Der größte Raum ist der Raum
für Verbesserungen.”*

–
HELMUT SCHMIDT

KATALOG

UPGRADES

UPGRADES PVC	S.2
UPGRADES HOLZ	S.4



TANKSCHMELZER	S.6
WHM.30	S.6
WHM.30 POWER DRUM	S.7



FASS-SCHMELZER	S.8
WF.200	S.8
WF.200 HIGH FUSION	S.10



SCHLITZDÜSEN	S.12
SCHLITZDÜSEN IM VERGLEICH	S.14
ELV 2200 SCHLITZDÜSE	S.16

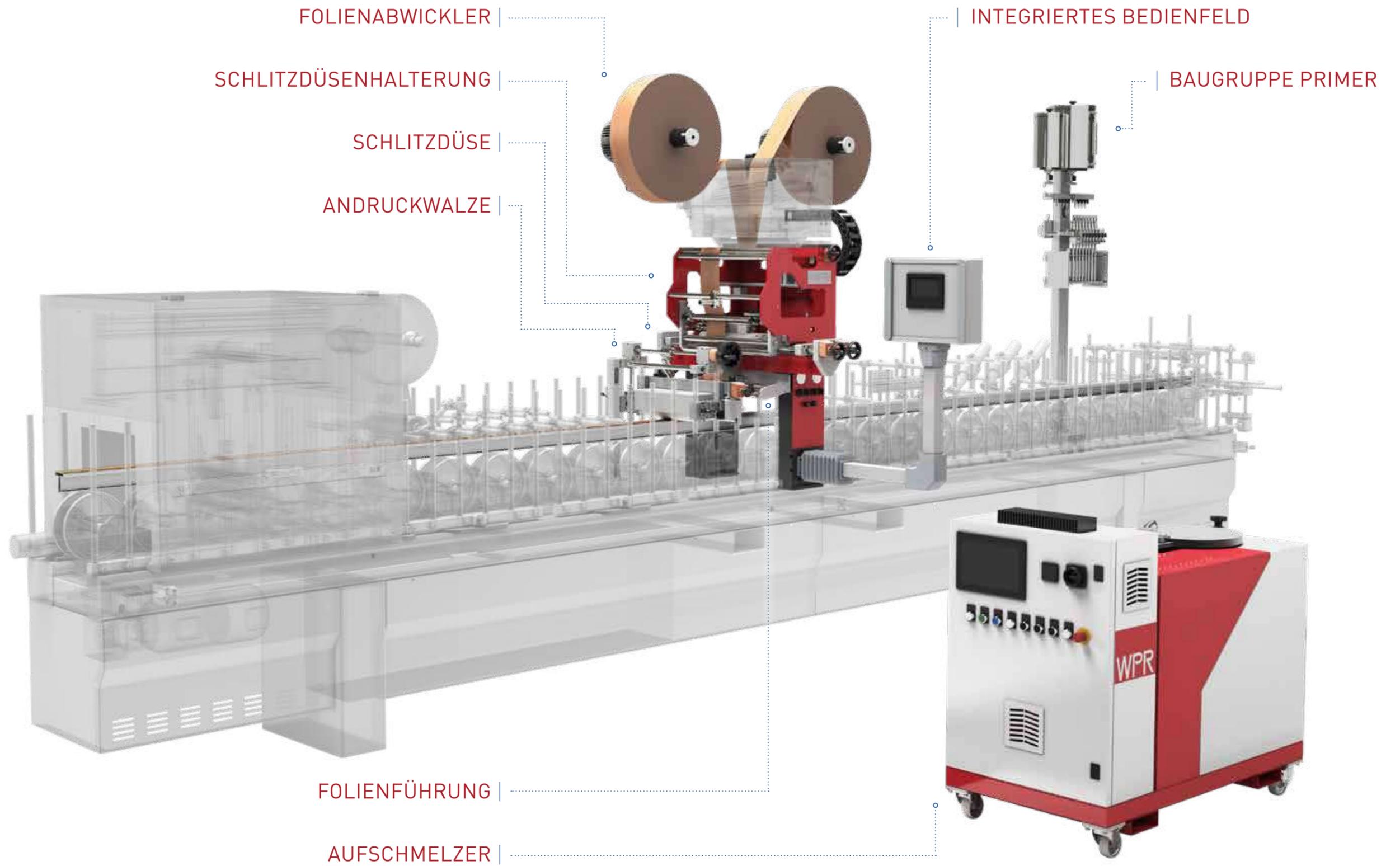


BAUGRUPPE SCHLITZDÜSENHALTERUNG ..	S.18
SCHLITZDÜSENHALTERUNG	S.18
FOLIENABWICKLER	S.19
FOLIENFÜHRUNG	S.19
ANDRUCKWALZE MIT SCHNELLVERSTELLUNG	S.19
ZENTRALES BEDIENFELD MIT SCHWENKHALTERUNG	S.19

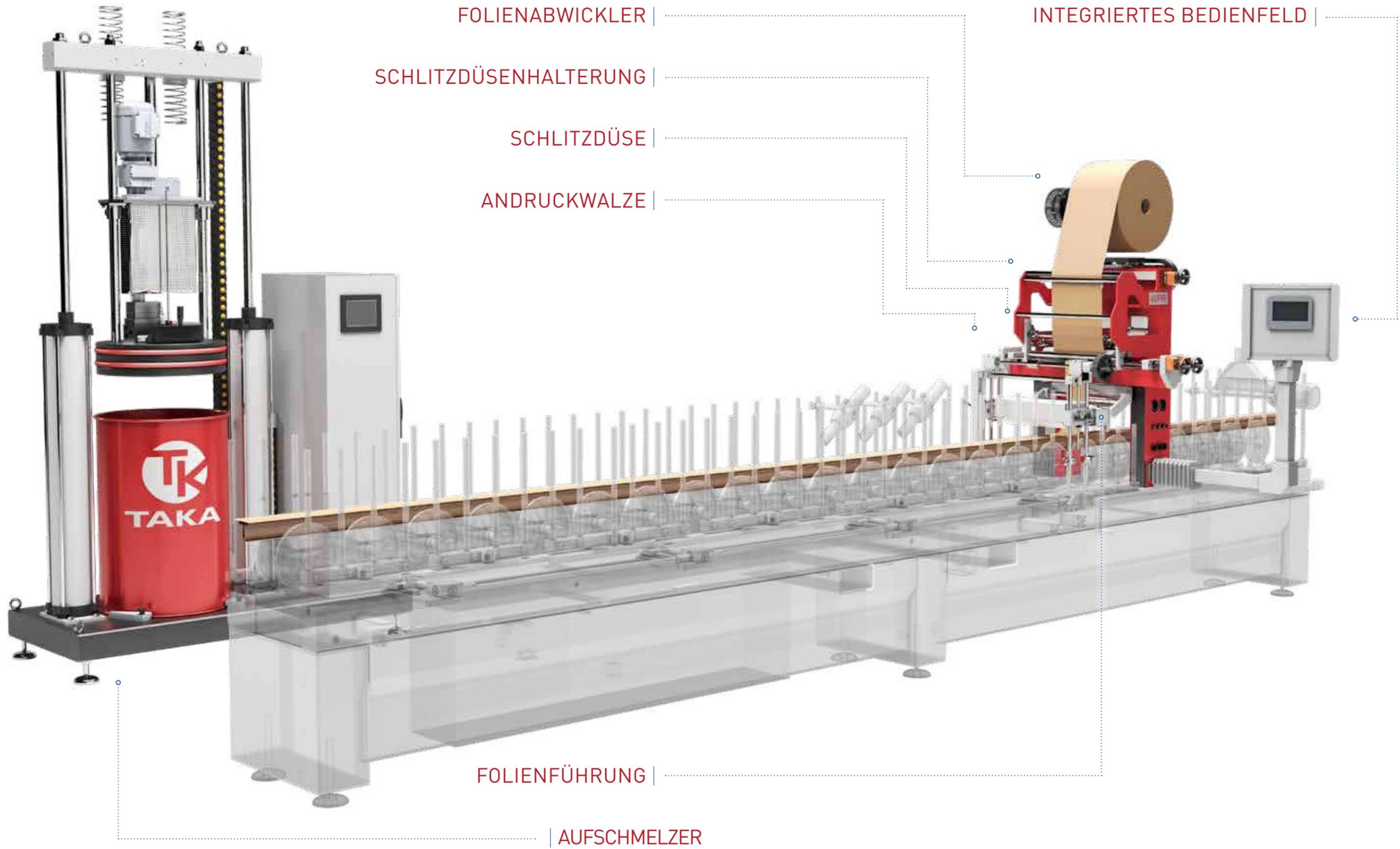


BAUGRUPPE PRIMER	S.20
AUTOMATISCHES PRIMERDOSIERSYSTEM	S.20
DOSIEREINHEITEN	S.21
UV-LAMPEN	S.21
PRIMERPUMPE	S.21
BEDIENFELD MIT SCHWENKARM	S.21

UPGRADES PVC



UPGRADES **HOLZ**





TANKSCHMELZER

+ WPR = EXKLUSIVE VORTEILE VON WPR

WHM.30

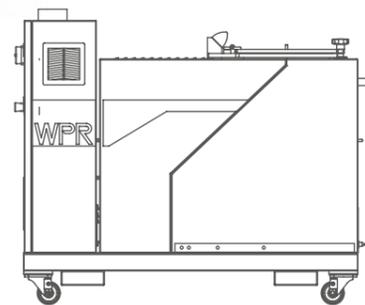


- Speziell für die Profilkaschierung entwickelter Aufschmelzer für PUR-Schmelzklebstoffe
- Kontinuierlicher Auftrag: Nachfüllen des Klebers ohne Maschinenstopp
- Einfache Wartung: schnelle und einfache Reinigung
- Austauschbare Ersatzteile von Schmelzer und Schlitzdüse

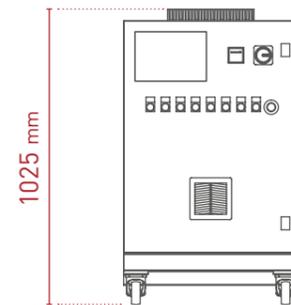
TECHNISCHE MERKMALE

Fassungsvolumen	l	30
Schmelzrate*	kg/h	25
Anzahl Pumpen	n.	1-2
Spannung	3xVolts (N+PE)	400
Maximale Nennleistung	kW	9
Pneumatischer Druck	Bar	6
Kontrollsensoren		Typ PT 100

* Die Schmelzrate ist ein theoretischer Wert und kann je nach verwendetem Klebstoff variieren.



SEITENANSICHT



VORDERANSICHT

WHM.30 POWER DRUM

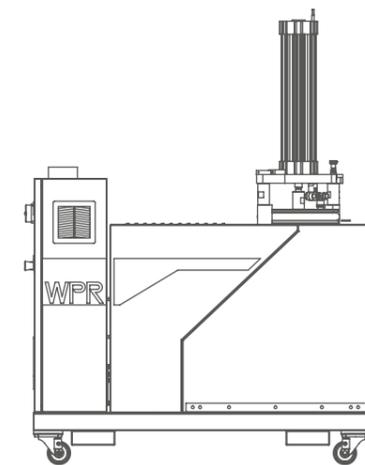


- Speziell für die Profilkaschierung entwickelter Aufschmelzer für PUR-Schmelzklebstoffe
- Der Klebstoff bleibt lange stabil, da er vor Luftfeuchte geschützt ist
- Ermöglicht längere Arbeitspausen, ohne Qualitätsbeeinträchtigung des Klebstoffs (ideal für Wochenenden)
- Austauschbare Ersatzteile von Schmelzer und Schlitzdüse
- Einfache Wartung: schnelle und einfache Reinigung

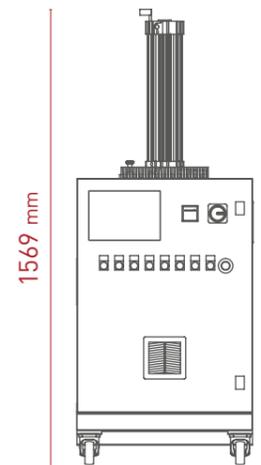
TECHNISCHE MERKMALE

Fassungsvolumen	l	30
Schmelzrate*	kg/h	18
Anzahl Pumpen	n.	1-2
Spannung	3xVolts (N+PE)	400
Maximale Nennleistung	kW	9
Pneumatischer Druck	Bar	6
Kontrollsensoren		Typ PT 100

* Die Schmelzrate ist ein theoretischer Wert und kann je nach verwendetem Klebstoff variieren.



SEITENANSICHT



VORDERANSICHT



FASS-SCHMELZER

+ WPR = EXKLUSIVE VORTEILE VON WPR

WF.200

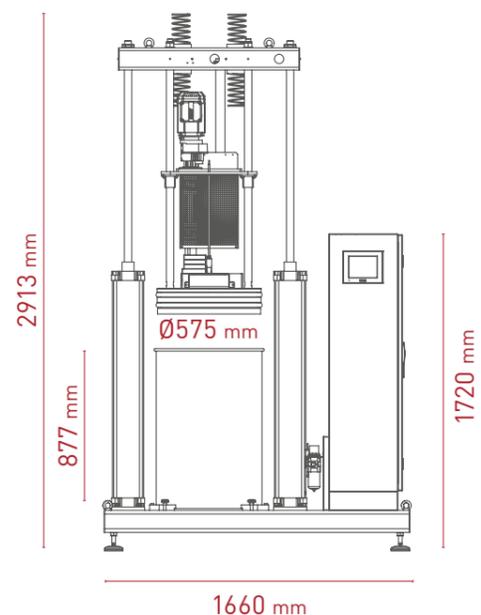


- Das spezielle Design mit Doppeldichtung schützt den Klebstoff vor Luftfeuchte.
- Ermöglicht Produktionsstopps ohne Qualitätsbeeinträchtigung Klebstoffs
- Einfache Wartung: schnelle und einfache Reinigung

TECHNISCHE MERKMALE

Durchmesser Heizplatte	mm	571
Schmelzrate*	Kg/h	35-50
Anzahl Pumpen	n.	1 - 2
Spannung	3xVolts (N+PE)	400
Maximale Nennleistung	kw	17
Pneumatischer Druck	bar	8
Kontrollsensoren		Typ PT 100

* Die Schmelzrate ist ein theoretischer Wert und kann je nach verwendetem Klebstoff variieren.

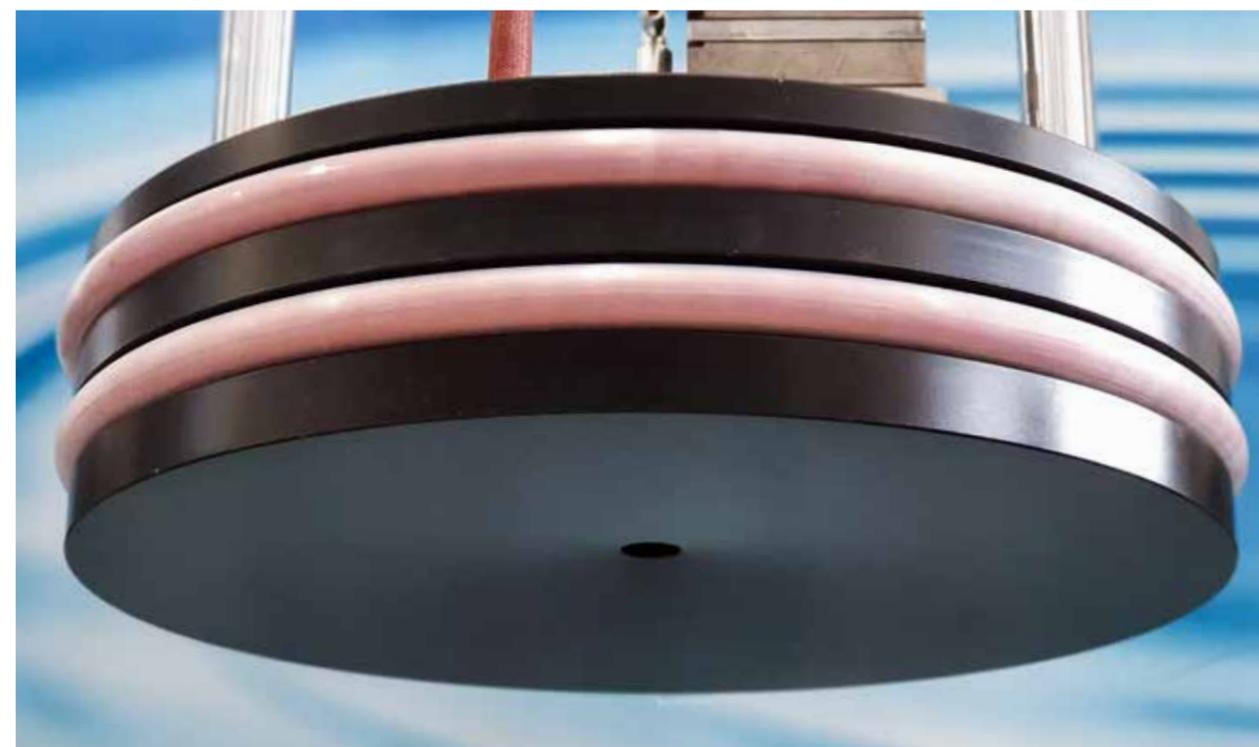


VORDERSEITE

VERFÜGBARE HEIZPLATTEN



WF.200 - Heizplatte mit Lamellen



WF.200 - Glatte Heizplatte



WF.200 HIGH FUSION

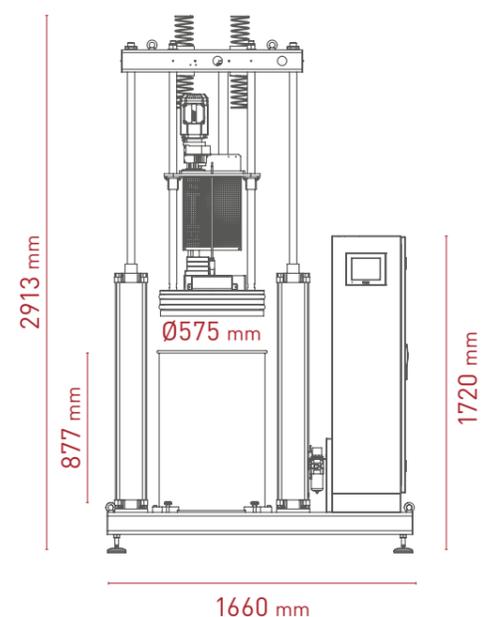


- Hohe Schmelzkapazität
- Das spezielle Design mit Doppeldichtung schützt den Klebstoff vor Luftfeuchte
- Ermöglicht Produktionsstopps ohne Qualitätsbeeinträchtigung Klebstoffs
- Einfache Wartung: schnelle und einfache Reinigung

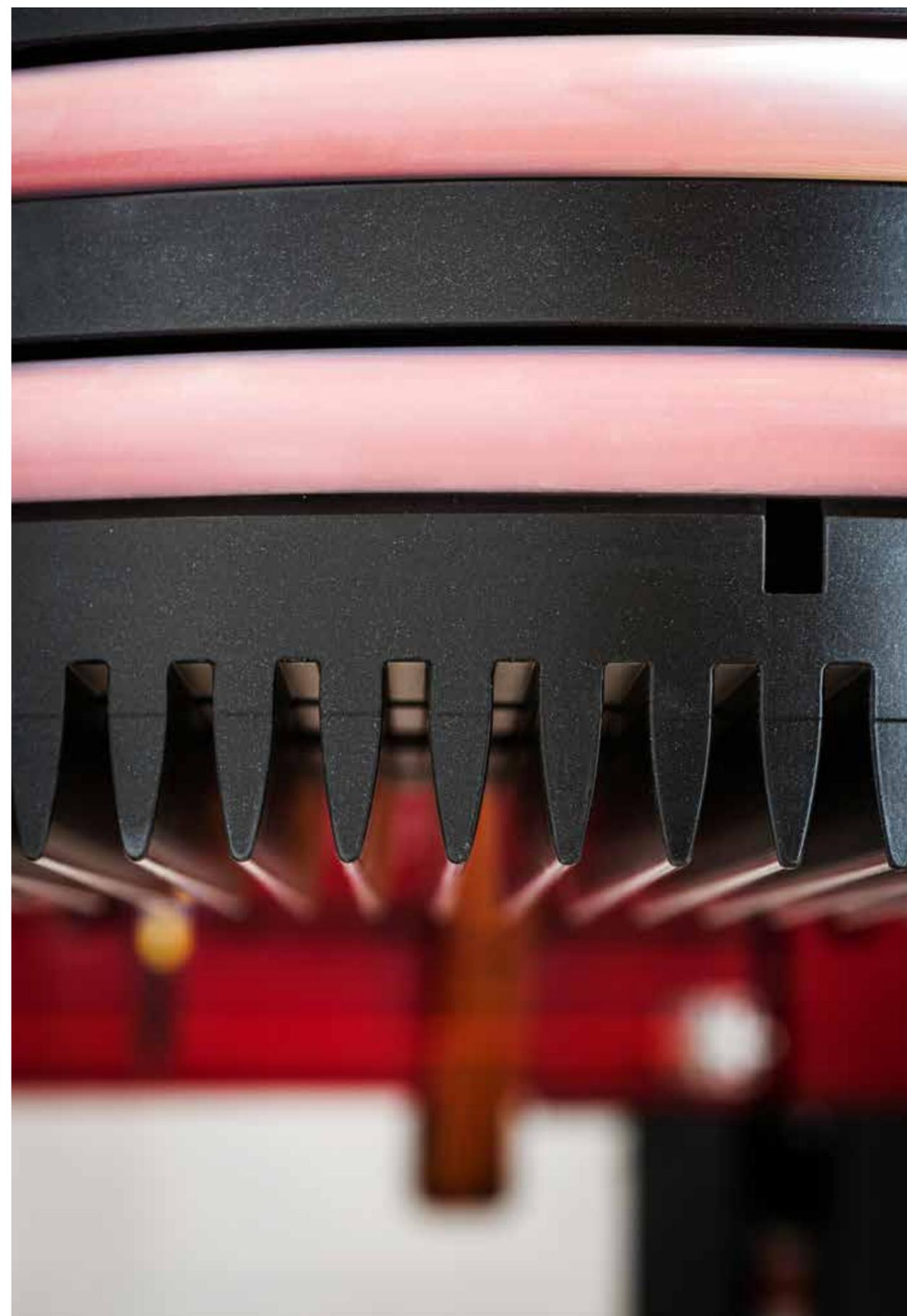
TECHNISCHE MERKMALE

Durchmesser Heizplatte	mm	571
Schmelzrate*	Kg/h	90
Anzahl Pumpen	n.	1 - 2
Spannung	3xVolts (N+PE)	400
Maximale Nennleistung	kW	17
Pneumatischer Druck	bar	8
Kontrollsensoren		Typ PT 100

* Die Schmelzrate ist ein theoretischer Wert und kann je nach verwendetem Klebstoff variieren.



VORDERSEITE





SCHLITZDÜSEN

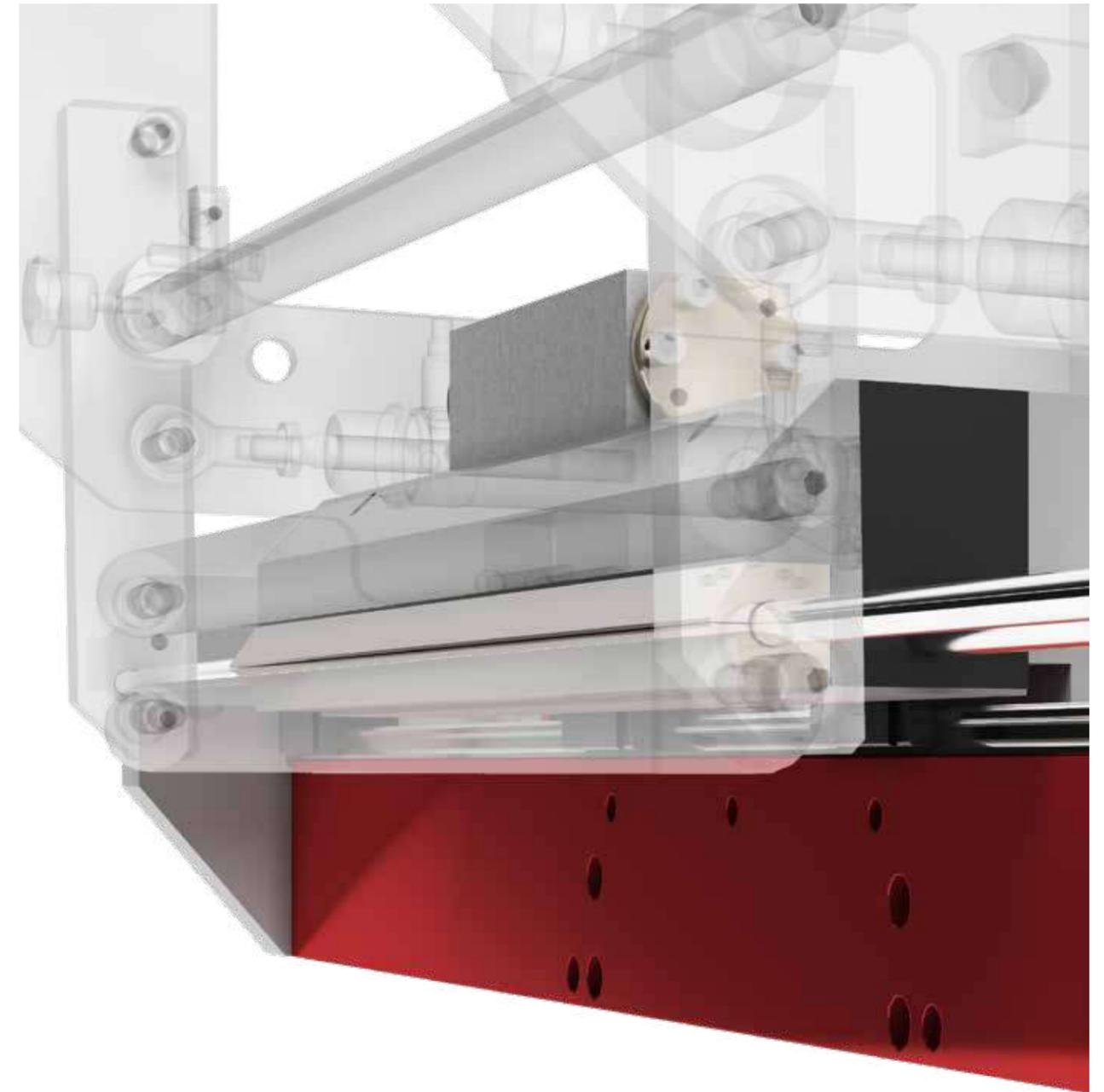
+ WPR = EXKLUSIVE VORTEILE VON WPR

HMPUR-SCHLITZDÜSEN MIT VERSTELLBARER AUFTRAGSBREITE

Kleberkopf mit verstellbarer Auftragsbreite und Speziallippen mit hoher Abriebfestigkeit. Filtergruppe mit Schnellwechselsystem aus Edelstahl AISI 316, eingebaut in das exklusive System von WPR zur Klebstoffverteilung (Control Flow). Die Regulierung des Kleberauftrags erfolgt durch Präzisionsregister mit numerischer Anzeige.

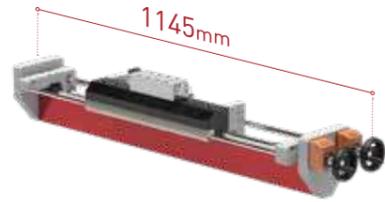


- Vollständiges Schließen der Schlitzdüse möglich
- Schnelle Reinigung
- Interne Schrauben für Regulierung der Auftragsbreite nicht mit dem Kleber in Kontakt
- Spezialbehandlung der Lippen für eine lange Lebensdauer
- Hohe Qualität des Kleberbilds
- Klebstoff hermetisch geschützt

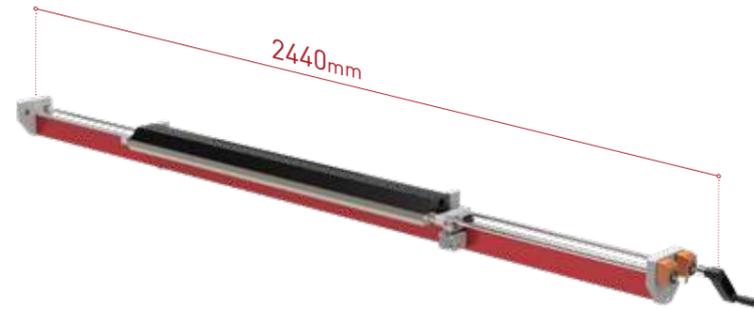




SCHLITZDÜSEN IM VERGLEICH



SCHLITZDÜSE ELV 350



SCHLITZDÜSE ELV 1000



SCHLITZDÜSE ELV 1600

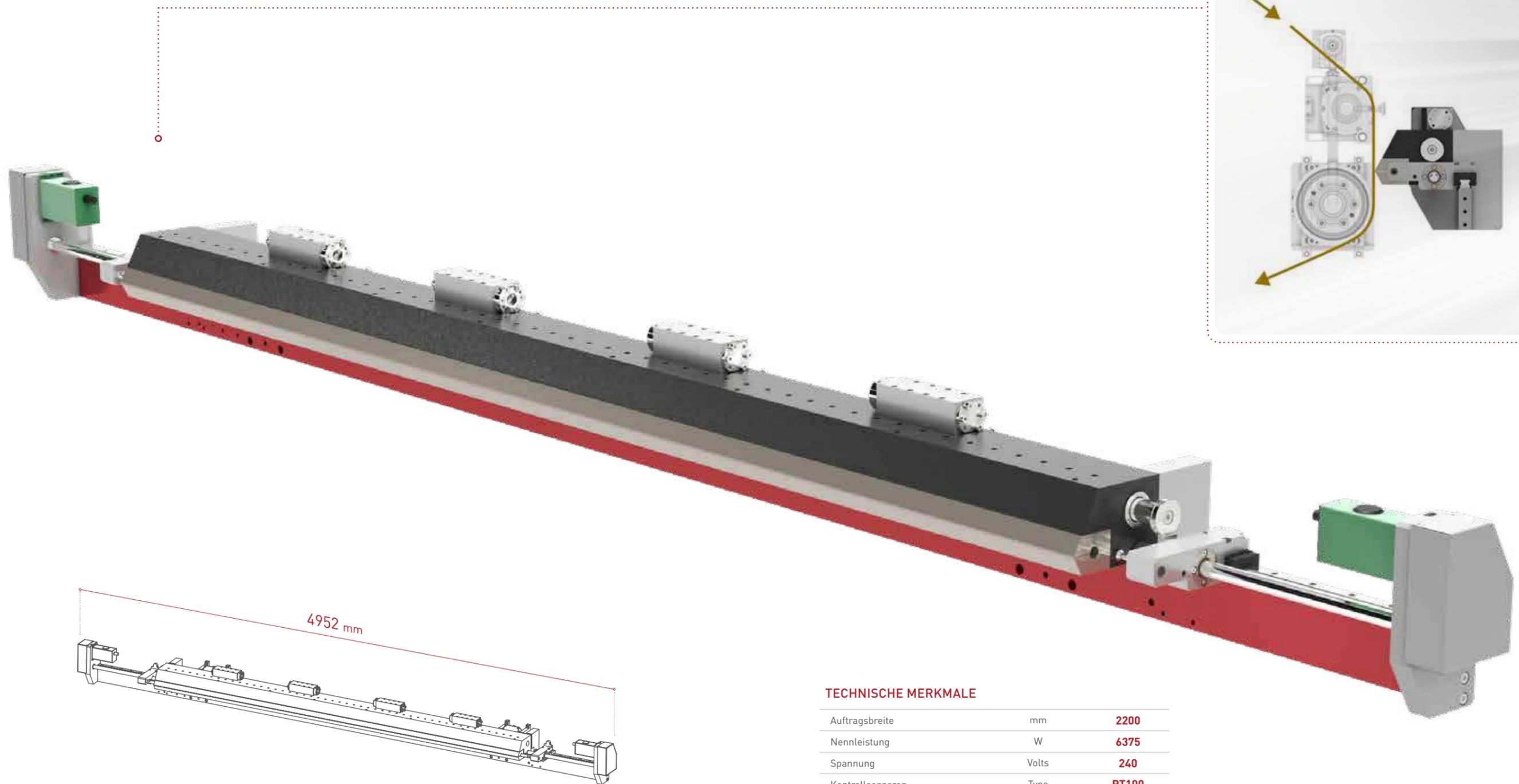
TECHNISCHE MERKMALE		ELV 350	ELV 1000	ELV 1600
Auftragsbreite	mm	350	1000	1600
Maximale Nennleistung	W	1125	2750	4500
Spannung	Volts	240	240	240
Kontrollsensoren	Typ	PT100	PT100	PT100



Präziser Kleberauftrag über die gesamte Folienbreite



SCHLITZDÜSE ELV 2200



TECHNISCHE MERKMALE

Auftragsbreite	mm	2200
Nennleistung	W	6375
Spannung	Volts	240
Kontrollsensoren	Type	PT100



BAUGRUPPE SCHLITZDÜSENHALTERUNG

+ WPR = EXKLUSIVE VORTEILE
VON WPR

SCHLITZDÜSENHALTERUNG



DIE HALTERUNG TRÄGT FOLGENDE BAUTEILE:

- Kleberdüse und Regulierungsvorrichtungen
- Servounterstützte Einstellung
- Folienabwickler
- Servounterstützte Einstellung
- Zentralisierung der Bedienelemente



- Der Folienabwickler ist in die Halterung integriert, sodass die Positionsverstellung von Folie und Düse über eine einzige Stellschraube erfolgt.
- Das spezielle WPR-Design erleichtert die Handhabung in der Einstellung sowie bei der Wartung.

FOLIENABWICKLER



- Exklusive Folienbremse von WPR garantiert höchste Präzision bei allen Arbeitsgeschwindigkeiten und Folienbreiten.

FOLIENFÜHRUNG



- Perfekte Ausrichtung der Folie auf dem Profil

ANDRUCKWALZE MIT SCHNELLVERSTELLUNG



- Schnellverstellung
- Aus hitzebeständigem Material mit Antihafbeschichtung
- Komplett mit Positionsanzeige

ZENTRALES BEDIENFELD MIT SCHWENKHALTERUNG



- Zentrale Bedienung aller Funktionen
- Intuitiv
- Einfache Steuerung



AUTOMATISCHES PRIMERDOSIERSYSTEM

Das automatische Dosiersystem für VOC-arme Primer von WPR/TAKA beruht auf über 20 Jahren praktischer Erfahrung und ist das einzige Dosiersystem, das für maximale Präzision und Wiederholbarkeit in einer der wichtigsten Phasen des Kaschierverfahrens garantiert.

Spezielle Dosierpumpen mit Membran aus EDELSTAHL/PTFE regulieren mit höchster Präzision die ausgegebene Primermenge unter Berücksichtigung der Arbeitsgeschwindigkeit.

Die Einstellung der Parameter ist einfach und intuitiv und erfolgt direkt am Bedienpanel mit Touchscreen in der mehrsprachigen Software.

Die Präzision des Dosiersystems garantiert opti-

male Ergebnisse im Hinblick auf die Qualität der Aufbringung, führt zu einer deutlichen Einsparung der verbrauchten Primermenge, trägt zur Energieeffizienz in der Trocknungsphase bei und erfüllt die Vorgaben für den Umweltschutz und die Sicherheit der Bediener. Die optionale Standby-Funktion reduziert die geförderte Primermenge auf 10%, um das Austrocknen der Filzschwämme während der Produktionspausen zu verhindern.

Das System eignet sich für das Auftragen von Primern auf Lösemittelbasis oder für umweltfreundliche Primer. Wenn entflammable Primer verwendet werden, müssen die angeschlossenen Anlagen für deren Verwendung ausgelegt sein.



- Geringerer Primerverbrauch und Energieersparnis
- Garantiert für die Qualität des Endprodukts
- Universelles System

DOSIEREINHEITEN



- Spezielle Membrane aus INOX/PTFE steuern mit maximaler Präzision die Primerdosierung in Relation zur Arbeitsgeschwindigkeit.

UV-LAMPEN



- Mithilfe des UV-Lichts kann kontrolliert werden, ob der fluoreszierende Primer gleichmässig aufgetragen wird.

PRIMERPUMPE



Automatische Füllvorrichtung für den Primerbehälter, ausgestattet mit einer pneumatischen Prozesspumpe, einem Magnetventil zur Steuerung, Filtern aus Edelstahl und Bypass-Filtern.



- Das System garantiert einen konstanten Primerstand im Behälter.
- Bietet mehr Sicherheit für die Bediener

BEDIENFELD MIT SCHWENKARM



Bedienfeld zur Steuerung aller Arbeitsparameter des Primerauftrags. Die Eingabe der Arbeitsparameter wird automatisch zwischen Hauptbedienfeld und Primersteuerung synchronisiert. Diese Lösung erlaubt es dem Bediener, der die Steuerung des Primerauftrags kontrolliert, sofort in die Dosierung einzugreifen, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.



- Unmittelbare Kontrolle der Auftragsparameter



KATALOG

UPGRADES



MÖCHTEN SIE MEHR WISSEN?

KONTAKTIEREN SIE UNS:

Tel: +39 0422 911849

Mail: info@wpr.it



WPR Srl

Via Indipendenza, 10
31027 Spresiano (TV) Italien
Tel: +39 0422 911849
Fax: +39 0422 911292
Mail: info@wpr.it

TAKA® Srl

Via dell'Industria 4
36060 Pianezze (VI) Italien
Tel. +39 0424 411166
Fax +39 0424 411727
Mail: info@taka.it